

純水供應機

RO 逆滲透

機型：RO-75G

RO-75G

RO逆滲透純水機



使用說明書

索引

- 一、各部位的名稱
- 二、龍頭尺寸、規格表
- 三、安裝示意圖
- 四、安裝注意事項、使用說明
- 五、保養、零件、濾芯介紹
- 六、故障排除
- 七、保證書

⚠ 敬請 * 務必詳讀 · 妥善保管 *

一、各部位的名稱

第一道濾芯：PP5U

第二道濾芯：活性炭

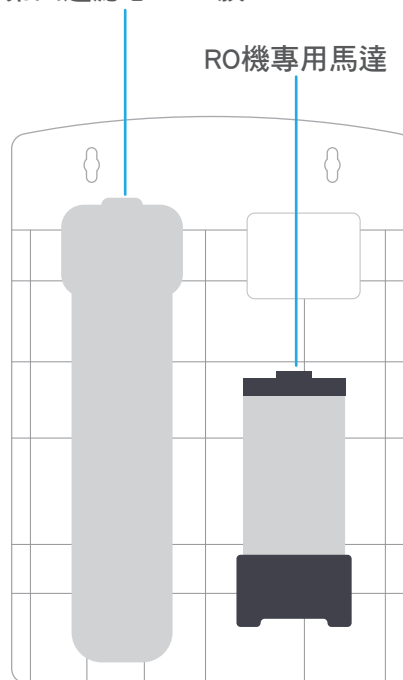
第三道濾芯：PP1U

第五道濾芯：活性炭



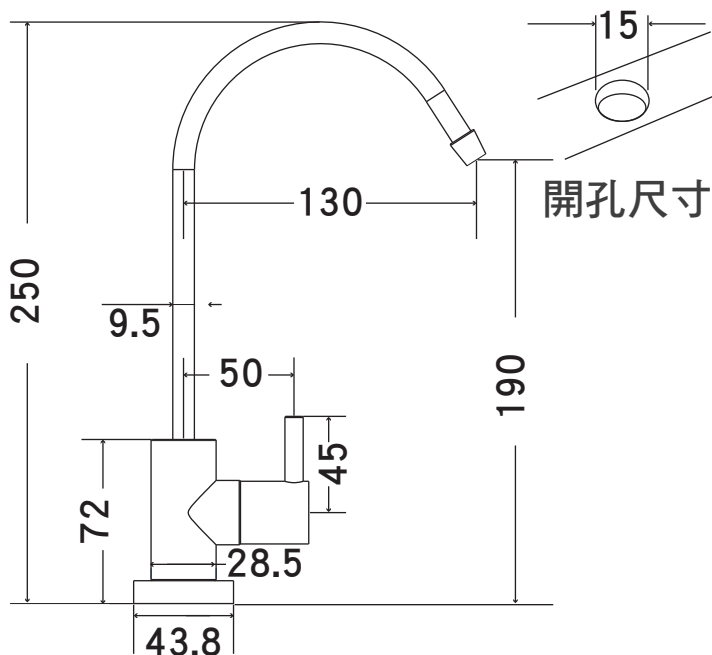
第四道濾芯：RO膜

RO機專用馬達



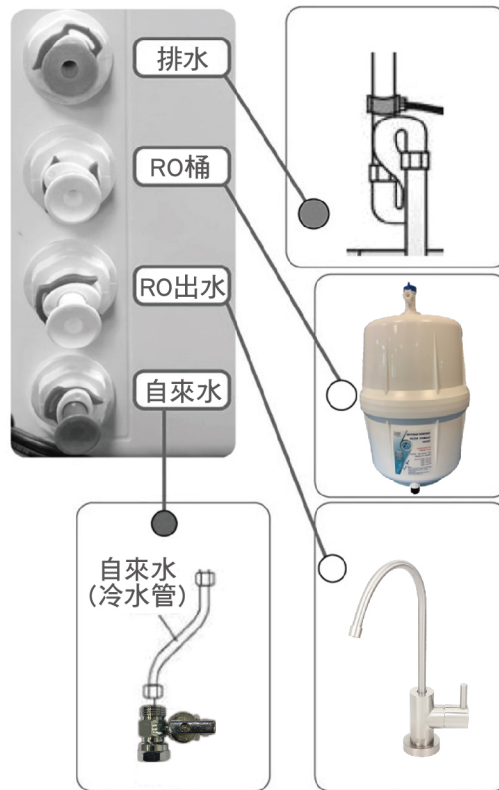
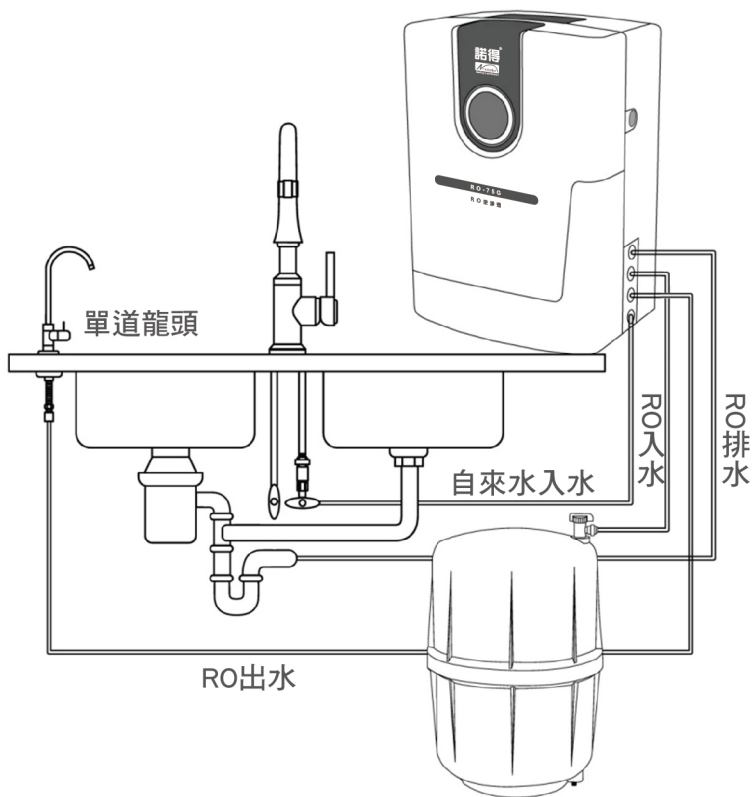
二、龍頭尺寸、規格表

本龍頭旋轉角度共360度，安裝時，請安裝人員依照實際需求調整後安裝



品名	主要規格
使用電源	AC 110V
本體尺寸	30(寬)x19(深)x40(高)公分
進排水孔徑	1/4"
適用水源	自來水
壓力桶容量/尺寸	3.2G / 9.4L / 直徑27.6x39.8公分
水量	75G/DAY(最大到200GPD)
※濾心材質 第一道 PP5U、第二道 活性碳、第三道 PP1U 第四道 RO膜、第五道 活性碳 ※濾心建議更換時間 第一道 3-6月、第二道 3-6月、第三道 3-6月 第四道 24個月、第五道 12個月	
水龍頭鑽孔孔徑尺寸	15mm

三、安裝示意圖



四、安裝注意事項、使用說明

注意事項：

一、安裝位置之選擇

1. 請選擇接近水源及電源。
2. 可排放廢水。
3. 易於保養、維修及更換濾芯的地方。
4. 避免靠近高溫、低溫、潮濕或陽光直射的地方。

二、水源、電壓、水壓相關注意事項

1. 連接的水源水溫必須在10-40度C之間。
2. 確認電源電壓是否為機器的使用電壓。
3. 安裝後的接頭接點是否牢固並無漏水現象。
4. 進水壓力大於4公斤以上建議加裝減壓閥。
5. 進水壓力小於1公斤以下建議加裝加壓馬達。
6. 安裝點若無排水孔或為木質地板裝潢，建議加裝漏水斷路器。

使用說明：

1. 開啟水源(開啟球閥使其與管線平行即為打開)。
2. 將主機電源插頭插入電源插座內。
3. 檢查馬達是否開始運轉(如水壓過低或停水，馬達將停止運轉)。
4. 檢查廢水是否排出？
5. 主機造水速度每小時約8公升以上，約1小時滿水後再放流5-10分鐘後即可使用。
(造水中需注意並確認RO機運作狀態是否正常,無漏水狀態)。
6. 初期使用時管線容易殘留空氣，活性碳會釋出微量黑水使水中有氣泡混濁的現象為正常現象，請再將水放流讓空氣及黑水排出，即可安心飲用。

⚠ 注意

若自行移機或更動，可能會造成機器故障，本公司將不予保固。

五、保養、零件、濾芯介紹

保養注意事項：

1. 長時間停用時，請將進水開關、電源開關等關閉，以確保安全。並且於再度使用時，請聯繫經銷服務人員先進行濾芯更換，以確保飲用水品質。
2. 濾芯請依照建議使用時間更換，可提高機器使用壽命，確保飲用水品質。

零件濾芯介紹：

1. 加壓馬達：提高原水壓力以增進RO的純水製水量及品質，當馬達壓力低於60PSI即無法正常製水。
2. 變壓器：將110VAC之交流電源，轉換為直流24VDC供應馬達使用。
3. 低壓開關：檢測水源供應是否正常，當原水壓力低於5-7PSI，壓力開關為斷路狀態，馬達停止運轉。
4. 高壓開關：檢測壓力桶是否為滿水狀態，當壓力桶的水壓達到35-38PSI，壓力開關為斷路狀態，馬達停止運轉。
5. 逆止閥：使純水無法由壓力桶回流至RO膜殼內變成廢水排出，並使滿水斷電開關在滿水時斷電。
6. 廢水比：使加壓馬達形成壓力，並使RO膜排放出適當比例的廢水，確保RO膜的壽命及飲用水品質。
7. 電磁閥：水源控制開關。
8. 壓力桶：採用壓力式隔膜，可容納3.2G/40PSI加侖的純水量，隨時提供穩定量的用水。
9. 單道不鏽鋼龍頭：採用抗磨損陶瓷片控制取水，出水龍頭可360度旋轉使用。
10. 濾芯功能說明與使用期限
 - 第一道PP濾芯，5微米孔徑，使用期限3-6個月，視水質及使用量而更換。
 - 第二道GAC濾芯，採用頂級椰殼活性碳粒，使用期限3-6個月，視水質及使用量而更換。
 - 第三道PP濾芯，1微米孔徑，使用期限3-6個月，視水質及使用量而更換。
 - 第四道75G RO膜濾芯，孔徑為0.0001微米，使用期限約24個月，視水質及使用量而更換。
 - 第五道T33-GAC濾芯，採用頂級水洗活性碳，使用期限約12個月，視水質及使用量而更換。

六、故障排除

一、馬達不啟動，無法造水

1. 檢查是否停電，插頭是否插上。
2. 檢查低壓開關是否失靈，不能接通電源。
3. 檢查馬達和變壓器是否短路，或整機線路連接有誤。
4. 檢查高壓開關是否失靈，無法復位。

二、馬達正常運轉，但無法造水

1. 馬達壓力不足。
2. 進水電磁閥打不開無法進水。
3. 前置濾芯堵塞。
4. 逆止閥失靈（有廢水無純水）。
5. RO 膜堵塞。

三、馬達運轉不停

1. 馬達壓力不足，不能達到高壓設定的壓力。
2. 逆止閥堵塞，不出純水。
3. 高壓開關失靈，無法起跳。

四、馬達停機，但廢水不停

1. 進水電磁閥失靈，不能有效斷水。
2. 純水逆止閥洩壓。

五、水滿後，機器反復起跳

1. 逆止閥洩壓。
2. 高壓開關失靈。
3. 純水管路系統有洩壓現象。

六、壓力桶水滿，但純水無法流出

1. 壓力桶洩壓，充氣將桶內水排出為止，按氣壓表補壓至5-8PSI。
2. 後置活性炭濾芯阻塞。

七、管路接口附近漏水是何原因？

1. 檢查 PE 管，管頭是否切平。
2. 檢查接頭插梢是否塞到位。
3. 檢查管線是否插入接頭底部。

八、主機運行過程中有異常噪音是何緣故？

1. 檢查逆止閥是否失靈或老化。
2. 檢查是否馬達老化出現問題。
3. 原水壓過低，馬達吸不到水，空氣殘留或濾心阻塞造成噪音。

九、主機日產水量達不到要求是何原因？

1. 檢查RO膜是否阻塞。
2. 檢查馬達壓力是否失壓未達60PSI。
3. 檢查水溫是否太低。

十、廢水管無廢水排出

1. 可能石灰垢將廢水比塞住，通常也會導致RO膜損壞。

十一、機器不工作是何原因？可能出現的原因：

1. 檢查是否停電、插頭插入是否牢靠。
2. 檢查低壓及高壓開關接線是否脫落或失靈以導致電源無法回位。
3. 檢查各接線端子的連接線是否脫落。
4. 檢查自來水水壓是否過低，以造成低壓開關不工作。

十二、造出的純水口感不好或有異味，為什麼？

1. 檢查水質TDS是否正常(值建議在40-50ppm以下)
2. 檢查 純水和廢水端是否隔斷(逆止功能是否正常)或出現裂縫。
3. 檢查 RO 膜橡皮圈一端是否大小合適或破損。
4. 檢查後置活性炭濾芯是否有效需作更換。

七、保證書

產品名稱			
型 式		編 號	
使 用 者		電 話	
購買日期	年 月 日	保證日期	年 月 日
地 址			
販售店家	店家保固章		

- 本產品經嚴格的品管及檢驗合格，正常使用下，保證日期自安裝日起一年，我們提供所有保固零件，完全免費修理服務(不含濾芯等耗材)。
- 因天災、人為使用不當(包括自行購買非本公司濾芯、零件)而發生故障及損壞，由本公司負責修理，但酌收材料費及工本費。
- 無本公司保證書者，無法提供保證服務。
- 本保證書無公司蓋章者無效。
- 本保證書若有遺失、概不補發，敬請妥善保存。
- 諾得淨水客服專線
 台北總公司 02-2598-0855 桃園分公司 03-453-3306
 台中分公司 04-2237-0677 台南分公司 06-262-0650